

TABELLA CARATTERISTICHE MECCANICHE E CHIMICHE TUBI API

PRODUTTORE O NORMA	TIPO ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE				ANALISI CHIMICA						NOTE	
		Carico di rottura min		Carico di snervamento min.		Allungamento	C max	P max	S max	Mn max	Caq. C+M6		Altri max
		N/mm ²	Kg/mm ²	N/mm ²	Kg/mm ²	%	% (3)	%	%	% (5)	%		%
API 5L	Grado A	330	33.7	207	21.1	Secondo Norme API	0.21	0.04	0.05	0.90			
	Grado B	414	42.2	241	24.5		0.26	0.04	0.05	1.15			
API 5LX	Gr. X42	414	42.2	289	29.5		0.28	0.04	0.05	1.24			
	Gr. X46	435	44.3	318	32.4		0.28	0.04	0.05	1.24			
	Gr. X52	455 ₍₃₎ 496 ₍₄₎	46.4 ₍₃₎ 50.6 ₍₄₎	359	36.6		0.28	0.04	0.05	1.24			
	Gr. X56	490 ₍₃₎ 517 ₍₄₎	49.9 ₍₃₎ 52.7 ₍₄₎	387	39.4		0.26	0.04	0.05	1.35		CB<=0.005 V<=0.02 TI<=0.03	
	Gr. X80	517 ₍₃₎ 538 ₍₄₎	52.7 ₍₃₎ 54.8 ₍₄₎	414	42.2		0.26	0.04	0.05	1.35		CB<=0.005 V<=0.02 TI<=0.03	
	Gr. X65	531 ₍₃₎ 551 ₍₄₎	54.1 ₍₃₎ 58.2 ₍₄₎	448	45.7		0.26	0.04	0.05	1.40		CB<=0.005 V<=0.02	
	Gr. X70	566	57.6	489	49.2		0.23	0.04	0.05	1.60			

1) per spessori <5 mm

(2) per spessori >=6 mm

(3) per D<508 mm di qualsiasi spessore e per D>=505g.mm con spessori >9.6 mm

(4) Per D>=509 mm

(5) Per tubi API per ogni riduzione del contenuto di carbonio dello 0.01% è ammesso aumento dello 0.05% di manganese fino ad un massimo dell'1.45%