

**caratteristiche acciai**

Norma	Sigla	C Max %	Mn Max %	Si Max %	N Max %	S Max %	P Max %	R N/mn <sup>2</sup>	Rs N/mm <sup>2</sup>	A min. %
EN 10224	L235	0,16	1,20	0,35		0,025	0,030	360 ÷ 500	225 ÷ 235	23 ÷ 25
	L275	0,20	1,40	0,40		0,025	0,030	430 ÷ 570	265 ÷ 275	19 ÷ 21
	L355	0,22	1,60	0,55		0,025	0,030	500 ÷ 650	345 ÷ 355	19 ÷ 21
EN 10208	L210GA	0,21	0,90	0,40		0,03	0,030	355 ÷ 475	210	22
	L235GA	0,16	1,20	0,40		0,03	0,030	370 ÷ 510	235	
	L245GA	0,20	1,15	0,40		0,03	0,030	415 ÷ 555	245	
	L290GA	0,20	1,40	0,40		0,03	0,030	415 ÷ 555	290	
	L360GA	0,22	1,45	0,55		0,03	0,030	460 ÷ 620	360	22
DIN 1626	ST 37,0	0,17			0,009	0,040	0,040	350 ÷ 480	225 ÷ 235	23 ÷ 25
	ST 44,0	0,21			0,009	0,040	0,040	420 ÷ 550	265 ÷ 275	19 ÷ 21
	ST 52,0	0,22	1,60	0,55		0,035	0,040	500 ÷ 650	345 ÷ 355	19 ÷ 21

**Norme tubi commerciali**

	EN	DIN
Tubi gas	EN 10255 (ex uni 8863)	DIN 2439
		DIN 2440
		DIN 2441
Filettatura manicotti	UNI – ISO 7/1	DIN 2999
	ISO 50 UNI 5219/5220	DIN 2986
Condotte Acqua	EN 10224	DIN 2458/1626
		DIN2460
Condotte Gas Metano	EN 10208	DIN 17172
	sec. D.M. 24.11.84	DIN 2470
Condotte Petrolifere	API 5/L - 5/LX	DIN 17172
	sec. ANSI B 36.10	
Lisci commerciali	UNI 7287 / EN 10216-1	DIN 2448 / 1629
	UNI 7288 / EN 10217-1	DIN 2458 / 1626
Tubi per alta temperatura	UNI 5462 / 64	DIN 17175
	ASTM – A 106	DIN 17177
Tubi per bassa temperatura	UNI 5949	DIN 17173
	ASTM – A 333	DIN 17174
Zincatura tubi	EN 10240 A1	DIN 2444
Rivestimento bituminoso	UNI ISO 5256	
Rivestimento in polietilene	UNI 9099	DIN 30670
	UNI 10191	
Resine epossidiche interne	circ. n. 102 Min. sanità	DIN 30671
	2/12/78 e D.M. 21/3/73	