

# CARATTERISTICHE TECNICHE TUBI CORRUGATI IN HDPE A DOPPIA PARETE NORMA CEI EN 50086-1-2-4/A1 SERIE N

Classificazione CEI 23-46 (sostituisce la norma CEI 23-29)



- **Resistenza a schiacciamento:**

- 450 N (Newton): La deformazione massima ammessa, del cavidotto, risulta essere del 5% applicando una forza di compressione non inferiore a 2250 N/metro (230 Kg./metro).
- 750 N (Newton): La deformazione massima ammessa, del cavidotto, risulta essere del 5% applicando una forza di compressione non inferiore a 3750 N/metro (383 Kg./metro).

- **Resistenza all'urto:** a -5° C con valori di energia applicati variabili da 15 J a 28 J.

- **Resistenza a piegatura (solo per rotoli):** a -5° C raggio di curvatura pari ad almeno 10 volte il diametro nominale del Tubo.

- **Resistenza alle variazioni di temperatura** da -50° C a +60° C

- **Resistenza elettrica di isolamento** superiore a 100 MOHM (MΩ)

- **Rigidità elettrica** superiore a 800 Kv/cm

- **Marcatura CE**

- **Settore d'impiego:** I tubi e i relativi manicotti sono adatti alla protezione di cavi interrati.

• I tubi corrugati vengono forniti in confezione standard in rotoli da ml. 50 con tirafilo metallico inserito e/o in barre da mt. 6 (dn 110-125-160). Ogni rotolo e/o barra inoltre viene fornito di manicotto di giunzione.