

**TUBI ACCIAIO SALDATI CONDOTTE METANO NORMA EN 10208-1 CONFORMI AL D.M. 24/11/84  
(REV. DEL 16/11/99) IV SPECIE RIVESTIMENTO ESTERNO IN POLIETILENE TRIPLO STRATO  
UNI 9099 RINFORZATO - INTERNO GREZZO - LUNGHEZZA BARRE 10-13 MT**

Ø	SPESSORI SERIE MEDIA mm	TIPI DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE CHIMICHE						CARATTERISTI MECCANICHE		
			C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	Altri Max %	Rm Mpa	Reh Mpa Min	A% Min
1" 1/2	2.6										
2"	2.9										
2" 1/2	2.9										
3"	2.9										
4"	3.2										
5"	3.6										
6"	4.0	L 210 GA	0,23	0,45	1	0,035	0,035	1+2	335/345	210	27
8"	5.0	L 235 GA	0,182	0,45	1,3	0,035	0,035	1+2	370/510	235	25
10"	5.6	L 245 GA	0,22	0,45	1,25	0,035	0,035	1+2	415/555	245	24
12"	5.9	L 290 GA	0,22	0,45	1,5	0,035	0,035	1+2	415/555	290	23
14"	6.3	L 360 GA	0,24	0,45	1,55	0,035	0,035	1+3	460/620	360	22
16"	6.3										
18"	6.3										
20"	6.3										

**TUBI ACCIAIO SALDATI CONDOTTE METANO NORMA EN 10208-1 CONFORMI AL D.M. 24/11/84  
(REV. DEL 16/11/99) IV SPECIE RIVESTIMENTO ESTERNO IN BITUME UNI 5256 CLASSE II  
DN 40-150 III DN 200-500 - LUNGHEZZA BARRE 10-13 MT**

Ø	SPESSORI SERIE MEDIA mm	TIPI DI ACCIAIO	CARATTERISTICHE CHIMICHE						CARATTERISTI MECCANICHE		
			C Max %	Si Max %	Mn Max %	P Max %	S Max %	Altri Max %	Rm Mpa	Reh Mpa Min	A% Min
1" 1/2	2.6										
2"	2.9										
2" 1/2	2.9										
3"	2.9										
4"	3.2										
5"	3.6										
6"	4.0	L 210 GA	0,23	0,45	1	0,035	0,035	1+2	335/345	210	27
8"	5.0	L 235 GA	0,182	0,45	1,3	0,035	0,035	1+2	370/510	235	25
10"	5.6	L 245 GA	0,22	0,45	1,25	0,035	0,035	1+2	415/555	245	24
12"	5.9	L 290 GA	0,22	0,45	1,5	0,035	0,035	1+2	415/555	290	23
14"	6.3	L 360 GA	0,24	0,45	1,55	0,035	0,035	1+3	460/620	360	22
16"	6.3										
18"	6.3										
20"	6.3										