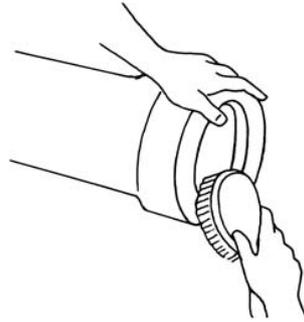


Istruzioni di posa in opera tubi in ghisa

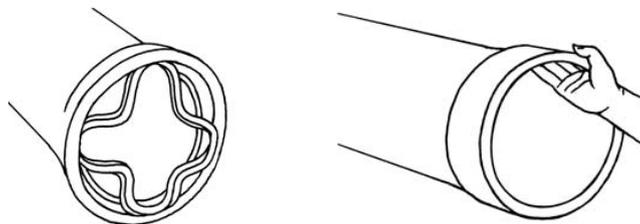
Prima dell'assemblaggio, l'esterno dell'estremità unita e l'interno del punto d'incastro dei due elementi di canalizzazione da raccordare devono essere accuratamente puliti.



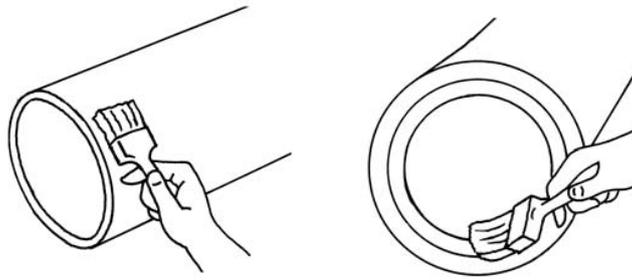
La posa delle guarnizioni d'impermeabilizzazione sarà facilitata dall'applicazione di un fine strato di lubrificante sulla base del rigonfiamento all'interno del punto d'incastro e secondo i consigli presenti nella tabella. Importante: non applicare del lubrificante sulla superficie della guarnizione. La guarnizione d'impermeabilizzazione in gomma deve essere controllata, non deve essere né deformata né rovinata. Deve essere pulita, flessa poi posizionata sul fondo del punto d'incastro. Bisogna verificare che la scanalatura sulla guarnizione sia ben situata sul rigonfiamento di mantenimento nel punto d'incastro e che il tallone della guarnizione sia saldamente alloggiato nella sua base. Bisogna anche assicurarsi che la guarnizione circolare sposi in maniera uniforme l'intera circonferenza e che non ci siano rigonfiamenti che potrebbero impedire l'entrata dell'estremità unita.



Sui tubi di grande diametro questa operazione può essere realizzata formando due o tre anelli nella guarnizione, poi schiacciando questi anelli l'uno dopo l'altro contro il punto d'incastro del tubo.



Un fine strato di lubrificante è applicato sul lato interno della guarnizione circolare, nei punti di contatto con l'estremità unita, il quale può ricevere lo stesso trattamento su una distanza di 75 mm dalla sua estremità.



L'estremità unita da incastrare deve essere allineata e spinta con precauzione nel punto d'incastro, fino a farla entrare in contatto con la guarnizione impermeabile. L'assemblaggio finale è realizzato da questa posizione. L'incastro viene poi effettuato spingendo il tubo attraverso la guarnizione circolare del tubo recettore, comprimendo in questo modo la guarnizione, fino a quando la superficie del punto d'incastro si posiziona fra gli indici d'inserzione minima e massima marcati sulla superficie del tubo. Se questo assemblaggio non può essere realizzato applicando una forza ragionevole, il tubo deve essere rimosso e la posizione della guarnizione impermeabile deve essere verificata.

